



JUNGLE KING™

TANQUE PLEGABLE TIPO ALMOHADA

El tanque plegable Jungle King está diseñado específicamente para el almacenamiento de combustibles líquidos en climas cálidos y húmedos. Fabricado a partir de un tejido de alta durabilidad, usando PetroH2Ohesive™ el cual es único y exclusivo de SEI Industries, el Jungle King tiene una excelente resistencia a los rayos UV y a la hidrólisis, con una esperanza de vida más larga que cualquier otro tanque de uretano plegable operando en el exigente clima de la selva.

Con su camuflaje de color verde y el sistema de ventilación para manejar las lluvias repentinas, es ideal para las condiciones más extremas de la selva. Nuestros tanques combinan portabilidad y versatilidad con economía y están disponibles en una amplia gama de tamaños, de 500 a 30.000 galones americanos (USG) y más grandes, si se requiere.

CARACTERÍSTICAS DE LOS TANQUES PLEGABLES

- Soldadura 100% con Radio Frecuencia (RF)
- Totalmente plegable
- Despliegue rápido
- Fácil de plegar, transportar y reubicar
- Requiere mínima preparación del sitio
- Ligero - ahorra en costos de transporte
- No se oxida ni se corroe

CARACTERÍSTICAS AVANZADAS DE LA TELA

- Material exclusivo de Jungle King™ supera las normas militares
- Tanque se ajusta continuamente al volumen del líquido contenido de manera que el aire no se puede acumular (es liberado por la válvula de venteo), reduciendo el crecimiento microbiológico
- La calidad del combustible se conserva - extendiendo la vida y la seguridad de los equipos
- Adecuado para combustibles JP-1, JP-4, JP-8, queroseno y diésel con contenido aromático de menos de 40%

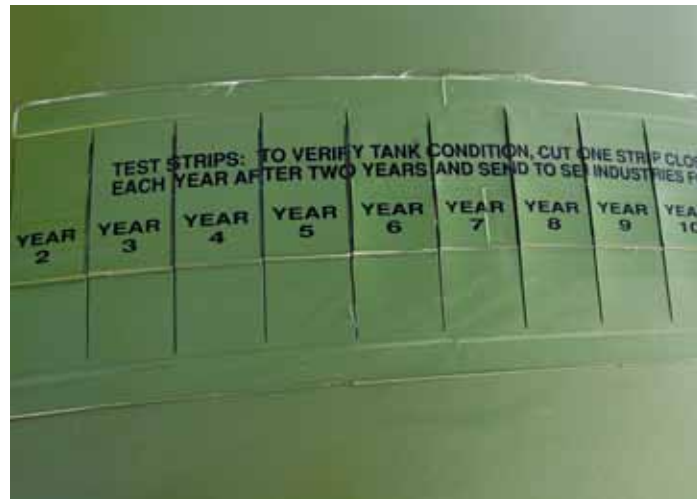
SEI Industries puede suministrar tanto un tanque Jungle King independiente como un proyecto de combustible completo llave en mano, que puede incluir lo siguiente:

- Tanque de almacenamiento primario con ventilación para clima tropical húmedo
- Recipiente de contención secundaria
- Sistema de filtración de agua de lluvia
- Cobertor solar
- Conectable a bombas de transferencia de combustible con medición (en litros o galones) y equipos de filtración

JUNGLE KING



Patio de tanques en Perú.



Los tanques Jungle King™ vienen con tiras de prueba para verificar la condición del tanque cada año durante su vida útil.

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE JUNGLE KING™

CAPACIDAD		MÁXIMA DIMENSIÓN DESPLEGADO ANCHO X LARGO		PESO EMBALADO EN CAJON PARA ENVIO		DIMENSIONES APROXIMADAS DEL CAJON PARA ENVIO	
GALONES AMERICANOS	LITROS	PULGADAS	CM	LIBRAS	KG	PULGADAS	CM
500	1900	85 x 119	220 x 300	140	64	36 x 38 x 17	92 x 97 x 43
1000	3800	96 x 181	240 x 460	185	84	36 x 38 x 17	92 x 97 x 43
1500	5700	119 x 181	300 x 460	220	100	48 x 48 x 12	122 x 122 x 26
2500	9500	162 x 181	410 x 460	265	120	48 x 48 x 12	122 x 122 x 26
3000	12000	165 x 214	420 x 540	270	123	48 x 48 x 18	122 x 122 x 46
5000	19000	193 x 238	490 x 610	357	162	48 x 48 x 24	122 x 122 x 61
7500	29000	207 x 300	530 x 760	412	187	48 x 48 x 36	122 x 122 x 92
10000	38000	243 x 300	620 x 760	500	227	48 x 48 x 40	122 x 122 x 102
12000	46000	266 x 300	680 x 760	560	255	48 x 48 x 40	122 x 122 x 102
15000	57000	271 x 362	690 x 920	575	261	48 x 48 x 40	122 x 122 x 122
20000	76000	314 x 382	800 x 970	760	345	48 x 48 x 48	122 x 122 x 122
24000	91000	314 x 438	800 x 1110	860	391	48 x 48 x 48	122 x 122 x 122
30000	114000	392 x 448	1000 x 1140	1100	500	48 x 84 x 30	122 x 213 x 76

Se fabrican otras dimensiones y capacidades a pedido