

HELI-PUMP

BOMBA ELÉCTRICA PORTÁTIL DE AVIACIÓN



COMPACTA, LIGERA Y PORTÁTIL

En uso en todo el mundo por las fuerzas especiales militares y operadores de helicópteros, la Heli-Bomba (Heli-Pump) es un sistema eléctrico completo llave en mano para bombeo de combustible de aviación presentada en un contenedor pequeño.

Diseñado para despliegue y uso rápido, la Heli-bomba transfiere y abastece rápidamente combustible desde casi cualquier fuente y puede ser alimentada de energía por el sistema de CC del helicóptero. Tiene filtración en dos etapas, por lo que es ideal para las operaciones en sitios remotos.

Cuando no está en uso, la Heli-bomba puede ser empacada y almacenada fácilmente dentro del compartimiento de carga de la mayoría de los helicópteros. Seleccione entre una variedad de modelos para satisfacer sus necesidades. Contamos con inventario disponible y listo para despachar.

REABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE EN UN PAQUETE FACIL DE TRANSPORTAR

Características prácticas que son estándar y una amplia variedad de modelos convierten a la Heli-Bomba en una solución ideal para muchas aplicaciones y necesidades.

Por favor, vea en el reverso las especificaciones técnicas de nuestros modelos existentes.

Características:

- Filtro, monitor, bomba eléctrica, además de mangueras de succión y descarga y una pistola anti-goteo ligera.
- Funciona con una batería de vehículo o con la propia fuente de poder del helicóptero.
- Cable eléctrico de alimentación con pinzas para la conexión a la fuente de poder y con fusible en línea.
- Terminal de conexión a tierra.
- Marco anti-volteo de aluminio con acabado superficial de pintura electrostática.



Printed in Canada
Nov. 25, 2016 v1.1

MODELOS DE HELI-PUMP

BOMBA ELÉCTRICA PORTÁTIL DE AVIACIÓN

SLIMLINE HELI-PUMP

- Bomba eléctrica de 10 USGPM (37 LPM) 24 VDC, 10 AMP
- Filtros de aviación Spin-on
- Estuche rígido portátil con cerradura a prueba de fugas.
- Manguera de descarga de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con pistola de despacho.
- Manguera de succión de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con conexión camlock.
- Medidor mecánico de flujo totalizador en GPM o LPM
- Camlock para conexión a tanque de combustible para la bomba
- Cable de aterramiento de 12 pies de largo
- Cable de electricidad (conexión a batería)
- Pasta de detección de agua
- Dimensiones y peso sin maleta de transporte: 18" x 20.5" x 8.5" - 21 lbs (46 cm x 52 cm x 22 cm - 9.5 kg)
- Dimensiones totales del sistema de bombeo con maletín de transporte: 20" x 24" x 14" - 86 lbs (51 cm x 61 cm x 36 cm - 39 kg)

HR1210 HELI-PUMP

- Bomba eléctrica de 11 USGPM (41 LPM) 12 VDC, 25 AMP
- Filtro/separador
- Manguera de descarga de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con pistola de despacho.
- Manguera de succión de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con conexión camlock.
- Medidor mecánico de flujo totalizador en GPM o LPM
- Camlock para conexión a tanque de combustible para la bomba
- Cable de aterramiento de 12 pies de largo
- Cable de electricidad (conexión a batería)
- Pasta de detección de agua
- Dimensiones y peso de la bomba: 20" x 23" x 17.5" - 60 lbs (51 cm x 58 cm x 27 cm - 9.5 kg)

HR 2410 HELI-PUMP

- Bomba eléctrica de 11 USGPM (41 LPM) 24 VDC, 10 AMP
- Filtro/Separador
- Manguera de descarga de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con pistola de despacho.
- Manguera de succión de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con conexión camlock.
- Medidor mecánico de flujo totalizador en GPM o LPM
- Camlock para conexión a tanque de combustible para la bomba
- Cable de aterramiento de 12 pies de largo
- Cable de electricidad (conexión a batería)
- Pasta de detección de agua
- Dimensiones de la bomba: : 20" x 23" x 17.5" - 60 lbs (51 cm x 58 cm x 45 cm - 27 kg)

HR2420 HELI-PUMP

- Bomba eléctrica de 20 USGPM (75 LPM) 24 VDC, 30 AMP
- Filtro/Separador
- Manguera de descarga de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con pistola de despacho.
- Manguera de succión de 12 pies de largo y 1 pulgada de diámetro con conexión camlock.
- Medidor mecánico de flujo totalizador en GPM o LPM
- Camlock para conexión a tanque de combustible para la bomba
- Cable de aterramiento de 12 pies de largo
- Cable de electricidad (conexión a batería)
- Pasta de detección de agua
- Dimensiones de la bomba: 20" x 23" x 17.5" - 106 lbs (51 cm x 58 cm x 45 cm - 48 kg)

