

DESERT KING™

TANQUE PLEGABLE PARA COMBUSTIBLE
EN CLIMAS DESÉRTICOS



El tanque plegable Desert King™ está diseñado específicamente para almacenar combustibles líquidos en ambientes desérticos.

Fabricado con un material único de alta durabilidad, cuya formulación es propiedad de SEI, el Desert King™ tiene excelente resistencia a los rayos UV y altas temperaturas, por lo que su expectativa de vida útil es mayor que cualquier otro tanque plegable de uretano expuesto permanentemente al clima del desierto.

Con todas estas características técnicas, el tanque Desert King es ideal incluso para las condiciones del desierto más difíciles, y está disponible en una amplia gama de tamaños, desde 250 a 30.000 USG o más grandes, si se requiriera.

CARACTERÍSTICAS DEL TANQUE PLEGABLE

- 100% Soldadura hecha por Radio Frecuencia (RF)
- Totalmente plegable
- Rápida implementación
- Fácil de plegar, transportar y reubicar
- Se requiere mínima preparación del sitio de instalación
- Ligero - reduce costos de transporte
- No se oxida ni se corroe

CARACTERÍSTICAS AVANZADAS DE LA TELA

- El tejido exclusivo Desert King™ supera las especificaciones militares de Estados Unidos (US Mil).
- El tanque irá ajustando para cualquier volumen de líquido de modo que el aire no puede acumularse, reduciendo el crecimiento microbiológico
- La calidad del combustible se conserva - se extiende la vida y la seguridad de los equipos aguas abajo (bombas, filtros, inyectores, motores, etc.)
- Adecuado para JP-1, JP-4, JP-8, kerosene, diésel y combustibles de gasolina con contenido aromático inferior al 60%
- Garantía del fabricante: 1 año



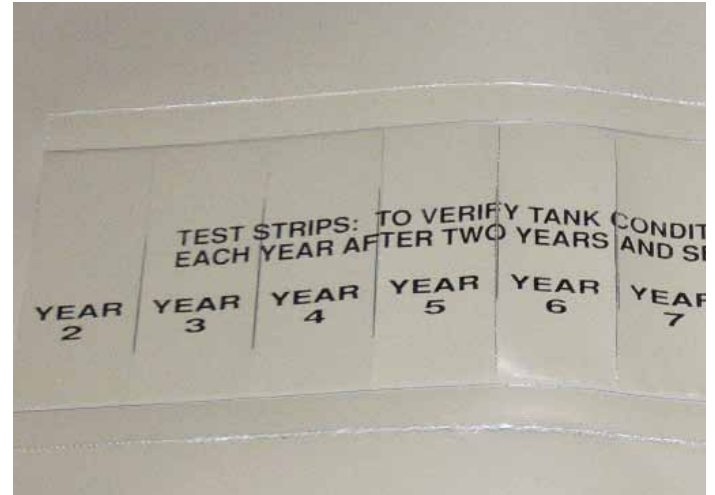
DESERT KING



Válvula de ventilación del tanque Desert King™

SEI Industries puede suministrar el Desert King™ como un tanque independiente o como parte de un sistema completo de combustible llave en mano, el cual incluye:

- Tanque de almacenamiento primario con válvula de ventilación diseñada y calibrada para el clima del desierto
- Berma o contenedor secundario
- Sistema de filtración y drenaje de agua de lluvia
- Equipos de transferencia de combustible: bombas, filtros y medidores de caudal
- Cubiertas para protección para la radiación solar



Cada tanque Desert King™ viene con tiras externas desprendibles para verificar la condición del tanque. SEI Industries Ltd. realiza con estas tiras pruebas gratuitas de durabilidad, después del segundo año.



ESPECIFICACIONES DEL TANQUE DESERT KING™

CAPACIDAD		DIMENSION PLEGADO ANCHO X LARGO		PESO PARA FLETE Y ENVÍO (INCLUYE CAJON Y MATERIAL DE EMBALAJE)		DIMENSION APROXIMADA DE CAJON PARA TRANSPORTE	
USG	L	PULG.	CM	LB	KG	PULG.	CM
500	1900	85 x 119	220 x 300	140	64	36 x 38 x 17	92 x 97 x 43
1000	3800	96 x 181	240 x 460	185	84	36 x 38 x 17	92 x 97 x 43
1500	5700	119 x 181	300 x 460	220	100	48 x 48 x 12	122 x 122 x 26
2500	9500	162 x 181	410 x 460	265	120	48 x 48 x 12	122 x 122 x 26
3000	12000	165 x 214	420 x 540	270	123	48 x 48 x 18	122 x 122 x 46
5000	19000	193 x 238	490 x 610	357	162	48 x 48 x 24	122 x 122 x 61
7500	29000	207 x 300	530 x 760	412	187	48 x 48 x 36	122 x 122 x 92
10000	38000	243 x 300	620 x 760	500	227	48 x 48 x 40	122 x 122 x 102
12000	46000	266 x 300	680 x 760	560	255	48 x 48 x 40	122 x 122 x 102
15000	57000	271 x 362	690 x 920	575	261	48 x 48 x 40	122 x 122 x 122
20000	76000	314 x 382	800 x 970	760	345	48 x 48 x 48	122 x 122 x 122
24000	91000	314 x 438	800 x 1110	860	391	48 x 48 x 48	122 x 122 x 122
30000	114000	392 x 448	1000 x 1140	1100	500	48 x 84 x 30	122 x 213 x 76

Elaboramos tanques con capacidades y dimensiones especiales por pedido